

DH-PFA121

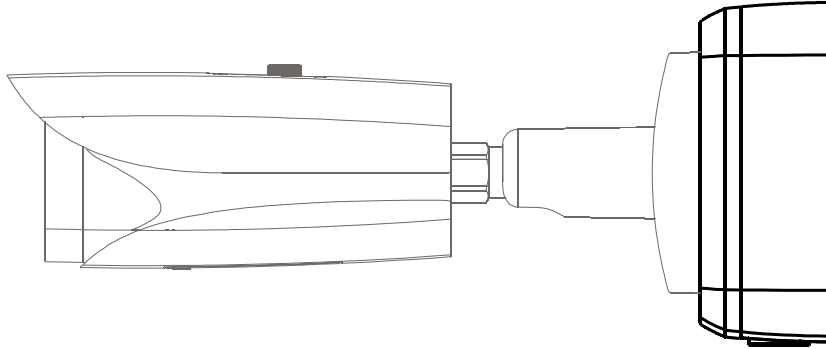
Caja de Conexiones a Prueba de Agua



Características

- Diseño Estético
- Material de Diseño:
- Caja de Conexiones de Aluminio, IP66.

Aplicación



Información

- Caja de conexiones a prueba de agua * 1
- Tornillo M4x10 * 4
- Tornillo ST6 * 4
- Ancla de plástico * 4
- Llave S3.0 * 1